Professionelles Werkzeug für den Fachmann

Océ Arizona 460 XT Océ Arizona 460 GT UV-Flachbettdrucksysteme

you can

Kreativprofis, die hochwertige Anwendungen im grafischen Markt produzieren, verlangen nach dem besten Werkzeug. Die UV-Drucker Océ Arizona 460 XT und Océ Arizona 460 GT bieten eine bemerkenswerte Anwendungsvielfalt und Produktivität ohne Einbußen bei der kompromisslos hohen Qualität, die von den Kunden der Océ Arizona Serie so geschätzt wird.

BIS ZU

34,2 M²
PRO STUNDE

LACK UND WEISSE TINTE

Océ VariaDot BILDHERSTELLUNGS-TECHNOLOGIE

> VARIABEL ANSTEUERBARE VAKUUMZONEN

PLATTENGRÖSSE BIS ZU 2.50 x 3.05 M

OPTIONALE ROLLENDRUCKEINHEIT



Funktionen

- Sechs voneinander unabhängige Tintenkanäle, für neue Anwendungsmöglichkeiten
- Besonders hochwertiger Lackauftrag f
 ür dekorative Spot-Effekte oder doppelter Weißdruck
- Océ VariaDot Bildherstellungstechnologie und Vierfarbtinten für preisgekrönte, überwältigende Bildqualität
- Aktive Pixel-Platzierungskompensation für hohe Bildschärfe, Dichte und Homogenität beim Druck auf Platten- und Rollenmaterial
- Durch die Kombination der veschiedenen Vakuumzonen kann Plattenmaterial in den handelsüblichen Abmessungen ohne Maskierung verwendet werden.
- Druckgeschwindigkeiten von bis zu 34,2 m²pro Stunde
- Text ab einer Schriftgröße von 2 Punkt perfekt lesbar

- Echtes Flachbettdesign mit Vakuumsystem, um Material fest auf einer flachen Oberfläche zu halten, gewährleistet eine genaue Registrierung für mehrere Überdrucke oder Kachelungen
- Extragroßer Tisch bei XT-Modellen kann Platten in Übergröße aufnehmen und bietet die Möglichkeit, Druckjobs mit hohen Stückzahlen bis zu einem Format von 125 x 250 cm ohne Unterbrechung zu drucken
- Der Tisch im Standardformat bei GT-Modellen kann starres Material bis 125 x 250 cm aufnehmen.
- Drucken auf unregelmäßig geformten oder nicht rechtwinkligen Objekten, schweren Substraten wie Glas oder Material mit einer unebenen Oberfläche wie Sperrholz
- Die Rollendruckeinheit lässt sich jederzeit ergänzen. Sie eignet sich für den Druck auf flexiblem Material, ohne dadurch den Druckvorgang des starren Materials zu beeinträchtigen.
- Benötigen Sie später eine höhere Produktivität im Qualitätsdruck, können Sie CM² nachrüsten und erhalten ein Océ Arizona 480 Modell.



Technische Daten Océ Arizona 460 XT und Océ Arizona 460 GT UV-Flachbettdrucksystem

Océ VariaDot Technologie		
	12 und 18 Picoliter für gest Vierteltöne sowie größere T Produktion dichter, gleichm eine nahezu fotorealistische	jie kann gleichzeitig kleinere Tropfen à 6, ochen scharfe Bilder und stufenlose ropfenn à 24, 30, 36 und 42 Picoliter zur äßiger Farbflächen abgeben. Das Ergbnis e Bildqualität mit einer Schärfe, wie sie von 1.440 dpi oder höher erzielt wurde.
	Bildqualität, die sich zur PO Ausstellungsgrafiken sowie mehr eignet. Mit dieser Tec	gie bietet eine mehrfach ausgezeichnete P/POS-Produktion, für Backlit-Images, -industrielle Anwendungen und vieles hnologie können Sie auf nahezu jedes drucken und die Anforderungen Ihrer
BILDQUALITÄT		
	Nahezu fotorealistische Bild	
DRUCKTECHNOLOGIE	Perfekt lesbarer Text ab einer Schriftgröße von 2 Punkt	
	Piezoelektrischer Inkjet unte	
TINTE	Bildherstellungstechnologie	; 636 Düsen pro Farbe
IIIVIE	Schwarz, Cyan, Magenta und	Gelb, UV-Tinten in Verpackungseinheiten
	à 2 Liter, Schnellwechsler-Tintentaschen Weiß- und Lack-UV-Tinten in Verpackungseinheiten à 1 Liter,	
	Schnellwechsler-Tintentasch	
SYSTEMDESIGN		
	Echtes Flachbettdesign zum Objekten	Drucken auf starren Materialien oder
	Rollendruckoption für flexib	le Materialien
	Bei einem Wechsel des Mat	
STARRES MATERIAL	Konfigurationsänderungen	enordenicii.
XT-Modell:		
Materialformat Druckbereich	2.500 x 3.050 x 50,8 mm 2.510 x 3.060 mm	
GT-Modell:	2.510 x 5.000 11111	
Materialformat	1.250 x 2.500 x 50,8 mm	
Druckbereich	1.260 x 2.510 mm	
Funktionen, alle Modelle GEOMETRISCHE PRÄZISION	Randloser Druck	
	Ermittelt über	Max. Abweichung
Druckbreite	2,50 m	± 0,8 mm
Druckbreite XT-Modell Druckbreite GT-Modell	3,05 m 1,25 m	± 1,0 mm ± 0,4 mm
	· ·	0,7 mm
Geradlinigkeit/Breite		
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell	3,05 m	0,7 mm
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell	3,05 m 1,25 m	0,7 mm
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell	3,05 m	
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m	0,7 mm 1,0 mm
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m	0,7 mm 1,0 mm
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m	0,7 mm 1,0 mm
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite Druckbreite Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler GT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite Druckbreite Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm bis 50 kg, unabhängig von der	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPION Rollenbreite Druckbreite Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser Rollengerich Materialaufwickelreichtung (Eingabe)	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite Druckbreite Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser Rollengewicht Materialaufwickelrichtung (Eingabe) DRUCKMODI UND	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm bis 50 kg, unabhängig von der	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite Druckbreite Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser Rollengewicht Materialaufwickelrichtung (Eingabe) DRUCKMODI UND	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm bis 50 kg, unabhängig von der	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm Breite Rollenmaterial option
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler GT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite Poruckbreite Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser Innerer Kerndurchmesser Materialaufwickelrichtung (Eingabe) DRUCKMODI UND KIMALE DRUCKGESCHWINDIGKEIT	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm bis 50 kg, unabhängig von der Druckseite innen oder außen	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm Breite Rollenmaterialoption (beide Modelle)
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite Druckbreite Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser Rollengewicht Materialaufwickelrichtung (Eingabe) DRUCKMODI UND	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm bis 50 kg, unabhängig von der Druckseite innen oder außen	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm Breite Rollenmaterial option
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite Druckbreite Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser Rollengewicht Materialaufwickelrichtung (Eingabe) DRUCKMODI UND KIMALEDRUCKGESCHWINDIGKEIT Modus Express	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm bis 50 kg, unabhängig von der Druckseite innen oder außen Flachbett m²/h XT GT 34,2 32,8	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm 1,0 mm Breite Rollenmaterialoption (beide Modelle) m²/h 25,6
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite Druckbreite Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser Innerer Kerndurchmesser Materialaufwickeirichtung (Eingabe) DRUCKMODI UND KIMALEDRUCKGESCHWINDIGKEIT Modus Express Production-Smooth	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm bis 50 kg, unabhängig von der Druckseite innen oder außen Flachbett m²/h XT GT 34,2 32,8 21,0 20,3	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm 1,0 mm Breite Rollenmaterialoption (beide Modelle) m²/h 25,6 16,9
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler GT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite Druckbreite Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser Innerer Kerndurchmesser Materialaufwickelrichtung (Eingabe) DRUCKMODI UND KIMALEDRUCKGESCHWINDIGKEIT Modus Express	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm bis 50 kg, unabhängig von der Druckseite innen oder außen Flachbett m²/h XT GT 34,2 32,8	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm 1,0 mm Breite Rollenmaterialoption (beide Modelle) m²/h 25,6
Geradlinigkeit/Länge XT-Modell Geradlinigkeit/Länge GT-Modell Diagonalfehler XT-Modell Diagonalfehler XT-Modell ROLLENMATERIALOPTION Rollenbreite Druckbreite Rollendurchmesser Rollendurchmesser Innerer Kerndurchmesser Rollengewicht Materialaufwickelrichtung (Eingabe) DRUCKMODI UND XIMALE DRUCKGESCHWINDIGKEIT Modus Express Production-5mooth Quality	3,05 m 1,25 m 2,50 x 3,05 m 1,25 x 2,50 m 0,90 bis 2,20 m max. 2,19 m bis 240 mm 76,2 mm bis 50 kg, unabhängig von der Druckseite innen oder außen Flachbett m²/h XT GT 34,2 32,8 21,0 20,3 14,4 14,0	0,7 mm 1,0 mm 1,0 mm 1,0 mm Breite Rollenmaterialoption (beide Modelle) m²/h 25,6 16,9 11,6

MEDIAGUIDE.OCE.COM		
	In unserem Online-Media-Guide finden Sie für Ihren Drucker und Ihre Anwendung das richtige Material mit den passenden Océ Farbprofilen.	
BILDVERARBEITUNG		
	ONYX Thrive Océ Edition Druck-Workflow-Software	
ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE		
Elektrische Werte	2 x 50 Hz, 200 bis 240 VAC, einphasig, 16 A	
Schnittstelle	10/100/1000 Base-T	
BETRIEBSUMGEBUNG		
Umgebungstemperatur	18 bis 30 °C	
Luftfeuchtigkeit	30 bis 70 %, nicht kondensierend	
	(Einige Materialien erfordern ggf. einen Betrieb mit höherer relativer Luftfeuchtigkeit.)	
ABMESSUNGEN		
Größe der Maschine (B x T x H)		
XT-Modell, nur Drucker	4.660 x 3.830 x 1.300 mm	
XT-Modell mit Rollendruckoption	4.660 x 4.120 x 1.300 mm	
GT-Modell, nur Drucker	4.660 x 2.000 x 1.300 mm	
GT-Modell mit Rollendruckoption	4.660 x 2.300 x 1.300 mm	
Gewicht der Maschine		
XT-Modell, nur Drucker	1.615 kg	
XT-Modell mit Rollendruckoption	1.865 kg	
GT-Modell, nur Drucker	775 kg	
GT-Modell mit Rollendruckoption	1.025 kg	
Tischhöhe, alle Modelle	880 mm	
OCÉ SERVICE & SUPPORT		
	Océ Service & Support bietet verschiedene Vertragsoptionen, die auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten sind und höchste Betriebsbereitschaft des Drucksystems gewährleisten.	

to 2.012 Canon.

Die Abbildungen und Spezifikationen der angebotenen Produkte und Dienstleistungen können je nach Land abweichen. Technische Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Océ Arizona ist eine eingetragene Handelsmarke von Océ Display Graphics Systems. Océ VariaDot ist eine eingetragene Handelsmarke von Océ-Technologies B.V. ONYX ist eine eingetragene Handelsmarke, und ONYX Thrive ist eine Handelsmarke von ONYX Graphics, Inc. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.



Canon Deutschland GmbH Europark Fichtenhain A10

D-47807 Krefeld Tel.: +49 2151 345 0

Fax: +49 2151 345 102 canon.de

Stand: Januar 2013 Bestell-Nr.: 600.628

